

# HG MINI

## PEM Wasserstoff-Generator

Die Wasserstoff-Generator Serie **HG MINI** produziert bis zu 300 ml/min Wasserstoff mit einer Reinheit von mehr als 99.999 % (5.0) und einem Druck von bis zu 10 bar (145 psi). Der **HG MINI** ist mit einer langlebigen Zelle mit einer Polymermembran (PEM) ausgestattet, welche mit entionisiertem Wasser betrieben wird. Das innovative Trocknungssystem stellt einen hohen Reinheitsgrad des Wasserstoffs sicher. Der **HG MINI** ist nahezu wartungsfrei und ermöglicht eine kontinuierliche Wasserstoff-Produktion rund um die Uhr. Die on-board CPU überprüft automatisch alle Parameter und kontrolliert das System auf interne Leckagen um eine maximale Sicherheit zu garantieren. Die LCD Matrix bietet eine nutzerfreundliche Darstellung aller Funktionen. Der **HG MINI** ist das ideale Gerät für alle GC-Brenngas-Anwendungen.

### Einsatzbereiche

- Brenngas für GC-Detektoren GC-FID, GC-NPD, GC-FPD
- ICP-MS Reaktionsgas
- Nachfüllen von Metall-Hydrid-Behältern für die Benutzung mit Brennstoffzellen

### Vorteile

- ✓ Neue langlebige PEM Zelle
- ✓ Flussrate bis zu 300 ml/min
- ✓ Drücke bis zu 10 bar (145 psi)
- ✓ USB Standard
- ✓ Automatische Nachfüllung
- ✓ Hohe Reinheit: 99.999 % (5.0)
- ✓ Statisches Trocknungssystem ohne Wartungsaufwand
- ✓ Sicherheitsroutine und Selbstüberwachung
- ✓ Sehr geringer Platzbedarf
- ✓ Patentierte Feuchtigkeitsüberwachung
- ✓ Patentierter Hochdruck Gas-Liquid-Separator (GLS) mit elektronischer Überwachung



## Spezifikationen



Modelle: HG MINI	150	150D	300	300D
<b>Allgemeine Daten</b>				
Zelle	Polymermembran-Technologie			
Trocknungssystem	Membran	Membran und Trocknungspatrone	Membran	Membran und Trocknungspatrone
Reinheit Wasserstoff	> 99.999 % (5.0)* <sup>1</sup>			
Taupunkt* <sup>2</sup>	- 30 °C (- 22 °F)	- 60 °C (- 76 °F)	- 30 °C (- 22 °F)	- 60 °C (- 76 °F)
Maximaler Ausgangsdruck	10 bar (145 psi)			
Maximale Flussrate (ml H <sub>2</sub> /min)	150		300	
Maximaler Wasserverbrauch (l/w)	1.2		2.4	
Nettogewicht (unbefüllter Wassertank)	10 kg			
Dimensionen	16 cm (Breite) x 27.5 cm (Höhe) x 31.5 cm (Tiefe)			
<b>Schnittstellen</b>				
RS485	Optional			
USB	Standardausführung			
<b>Software Funktionen</b>				
Parallel-Schaltung mehrerer Generatoren	Optional			
<b>Wasser</b>				
Erforderliche Qualität	Entionisiert, ASTM II, optimal < 0.1 µS (0.1 – 1.0 µS)			
Volumen interner Tank	1 l			
Autorefill	Optional (Tank 5 l, Tank 10 l, automatische Wasserbefüllung)			
<b>Elektrische Daten</b>				
Anschlussstyp	IEC 320-C13 (Desktop-Adapter)			
Netzteilspannung	100 - 240 V(AC), 50/60 Hz			
Maximale Leistungsaufnahme	160 W			
<b>Anschlüsse</b>				
Ausgang Wasserstoff	1/8" Klemmringverschraubung			
Ein- und Ausgang Wasser	CPC - Kupplung			
<b>Betriebsbedingungen</b>				
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C (41 - 104 °F)* <sup>3</sup>			
Maximale Luftfeuchtigkeit	70 %			
Geräuschpegel	< 35 dB(A)			
IP Schutzklasse	IP20			

\*<sup>1</sup> bezogen auf O<sub>2</sub>

\*<sup>2</sup> Atmosphärischer Taupunkt

\*<sup>3</sup> bei einer Temperatur > 35 °C (95 °F) kann die H<sub>2</sub>-Reinheit niedriger sein

### Bestellnummern

#### Gas-Generatoren

6920.20.015

6920.20.015.1

6920.20.030

6920.20.030.1

#### Optionales Zubehör

6930.00.053

6930.00.054

#### Verbrauchsmaterial

6930.00.093

6930.00.055

HG MINI 150

HG MINI 150 D

HG MINI 300

HG MINI 300 D

Autorefill für HG MINI

RS485 für HG MINI

Nr. 3 Refill für Trocknungspatrone

Entionisierungskartusche für HG MINI



**LNI SWISSGAS GmbH**

Felix-Wankel-Str. 27 - 59174 Kamen

+49 (0) 2307 26161-45

[info@lni-swissgas.de](mailto:info@lni-swissgas.de)

[www.lni-swissgas.eu](http://www.lni-swissgas.eu)